CHEMITAC 10

DESCRIÇÃO

Chemitac 10 é um adesivo termorreativo usado para aderir PU líquido a substratos rígidos e fibras têxteis.

Chemitac 10 não contém metais pesados.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aparência	Líquido incolor a amarelado
Sólidos não voláteis (1h @ 105°C)	24-30%
Densidade	0,890-0,915 g/cm^3
Viscosidade Brookfield a 25°C	200-300 cps - Spindle 2, 30 rpm
Viscosidade Copo Ford N°4 a 25°C	70-100 s
Diluentes utilizáveis	MEK / Propileno glicol monometil éter
Faixa de temperatura de adesão	100-150°C
Vida em estoque	1 ano (embalagem fechada abaixo de 25°C)

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Resinas e catalisadores estabilizados em solventes cetônicos.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação da superfície compreende duas etapas:

1. **Limpeza** – A limpeza tem como objetivo remover completamente óleos, graxa e sujeira e pode ser feita com solvente ou por meio de banho alcalino. Os solventes ou banhos devem ser mantidos livres de contaminação e substituídos quando necessário.
2. **Tratamento da superfície** – Para obter um bom resultado de adesão, a superfície deve receber tratamento mecânico ou químico antes da aplicação do adesivo.

- Tratamento químico – Fosfatização, anodização e tratamento KTL são os métodos mais utilizados para metal.
- Tratamento mecânico – Recomendamos jatear a superfície até que esta atinja a rugosidade de 15 µm (Rz). A granalha deve ser mantida livre de contaminação e substituída quando necessário. Os resíduos do jateamento devem ser removidos e o tempo decorrido entre o jateamento e a aplicação do adesivo deve ser o mínimo possível para evitar a oxidação da peça.

APLICAÇÃO DO ADESIVO

Agitação – O produto deve ser agitado antes do uso para a sua homogeneização.

Diluição – A diluição pode ser feita com MEK ou Propileno glicol metil éter. A porcentagem de diluição depende do tipo de aplicação:

- **Imersão** – 20-50% v/v.
- **Pincel/Rolinho** – 10-20% v/v.
- **Spray** – 50-100% v/v.

Camada de aplicação – O filme resultante da aplicação do adesivo é incolor e deve ter entre 15 e 25 µm.

Secagem – O tempo médio de secagem é de 30 a 45 minutos à temperatura ambiente. Se houver necessidade de reduzir o tempo de secagem, recomendamos o uso de ar forçado a 70ºC por 15 minutos no máximo. Não utilize nesta etapa temperaturas mais altas para que não ocorra a pré-cura do adesivo. Quando o filme estiver totalmente seco, a peça está pronta para a vulcanização.

Os valores referentes ao tempo de secagem e à espessura da camada são apenas uma referência. Eles podem variar conforme o processamento. Para maiores detalhes, contate-nos através do e-mail tech.support@chemitac.com.

Armazenamento das peças – As peças adesivadas podem ser armazenadas por até 30 dias em ambiente seco e livre de contaminação.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS do produto antes de utilizá-lo.

ARMAZENAGEM

Mantenha a embalagem bem fechada e longe de fontes de calor. A temperatura máxima de armazenamento é de 25ºC.

TESTE DE ADESÃO

O teste simples de adesão pode ser realizado assim que a peça esfriar. Os testes para obtenção de dados numéricos devem ser feitos apenas 24 horas após a vulcanização da peça.

Dalton Dynamics Group Headquarters
São Paulo, SP - Brasil
chemitac.com