CHEMITAC ELASTOMER ADHESIVES

FICHA TÉCNICA

# CHEMITAC 7

## DESCRIÇÃO

Chemitac 7 é um adesivo termorreativo usado para aderir silicone a substratos rígidos.

Chemitac 7 não contém metais pesados.

## PROPRIEDADES TÍPICAS

| | |
|---|---|
| **Aparência** | Líquido incolor a amarelado |
| **Sólidos não voláteis (2h @ 70°C)** | 6-7% |
| **Densidade** | 0,820-0,840 g/cm$^3$ |
| **Viscosidade Brookfield a 25°C** | ≤5 cps - Spindle 2, 30 rpm |
| **Viscosidade Copo Ford N°4 a 25°C** | 8-14 s |
| **Diluentes utilizáveis** | Metanol / Álcool anidro |
| **Faixa de temperatura de adesão** | 150-200°C |
| **Vida em estoque** | 2 anos (embalagem fechada abaixo de 25°C) |

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Resinas e catalisadores estabilizados em solventes alcoólicos.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação da superfície compreende duas etapas:

1. **Limpeza** – A limpeza tem como objetivo remover completamente óleos, graxa e sujeira e pode ser feita com solvente ou por meio de banho alcalino. Os solventes ou banhos devem ser mantidos livres de contaminação e substituídos quando necessário.
2. **Tratamento da superfície** – Para obter um bom resultado de adesão, a superfície deve receber tratamento mecânico ou químico antes da aplicação do adesivo.

- Tratamento químico – Fosfatização, anodização e tratamento KTL são os métodos mais utilizados para metal.
- Tratamento mecânico – Recomendamos jatear a superfície até que esta atinja a rugosidade de 15 µm (Rz). A granalha deve ser mantida livre de contaminação e substituída quando necessário. Os resíduos do jateamento devem ser removidos e o tempo decorrido entre o jateamento e a aplicação do adesivo deve ser o mínimo possível para evitar a oxidação da peça.

## APLICAÇÃO DO ADESIVO

**Agitação** – Não é necessário agitar o produto.

**Diluição** – A diluição pode ser feita com metanol ou álcool anidro. O produto deve ser consumido no dia da diluição. A porcentagem de diluição depende do tipo de aplicação.

**Camada de aplicação** – O filme resultante da aplicação do adesivo é incolor e deve ter entre 1 e 4 µm.

**Secagem** – O tempo médio de secagem é de 30 a 45 minutos à temperatura ambiente. Se houver necessidade de reduzir o tempo de secagem, recomendamos o uso de ar forçado a 70ºC por 15 minutos no máximo. Não utilize nesta etapa temperaturas mais altas para que não ocorra a pré-cura do adesivo. Quando o filme estiver totalmente seco, a peça está pronta para a vulcanização.

Os valores referentes ao tempo de secagem e à espessura da camada são apenas uma referência. Eles podem variar conforme o processamento. Para maiores detalhes, contate-nos através do e-mail tech.support@chemitac.com.

**Armazenamento das peças** – As peças adesivadas devem ser vulcanizadas no dia da aplicação do adesivo.

## INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS do produto antes de utilizá-lo.

## ARMAZENAGEM

Mantenha a embalagem bem fechada e longe de fontes de calor. A temperatura máxima de armazenamento é de 25ºC.

## TESTE DE ADESÃO

O teste simples de adesão pode ser realizado assim que a peça esfriar. Os testes para obtenção de dados numéricos devem ser feitos apenas 24 horas após a vulcanização da peça.

Dalton Dynamics Group Headquarters
São Paulo, SP - Brasil
chemitac.com